



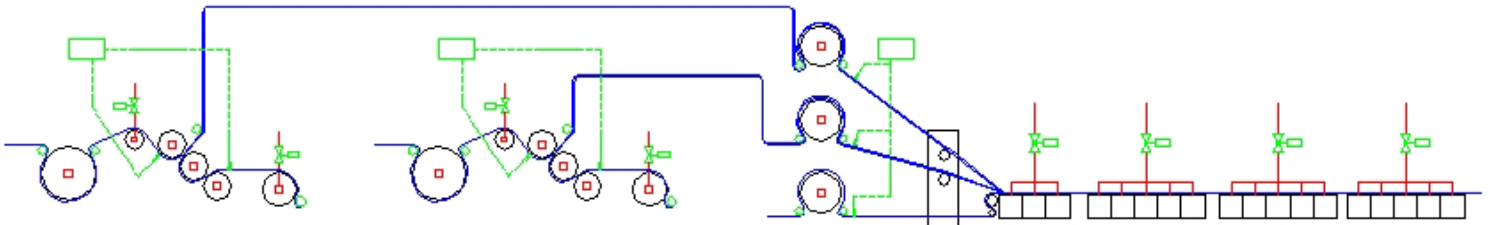
## CONTRÔLE DE LA TEMPERATURE DU PAPIER

Le contrôle actif de la température de tous les papiers sur l'onduleuse est le meilleur outil pour obtenir l'optimisation de la qualité de production, et est presque nécessaire lorsqu'il s'agit de papiers recyclés ou légers, qui sont très sensibles à l'excès de chaleur.

Ensuite on montre une table des températures optimales de quelques papiers et des écrans qui montrent où sont prises les températures et comment on fait pour les optimiser. Veuillez trouver plus d'informations dans notre site [www.rbaviera.com](http://www.rbaviera.com)

SIMPLE-FACES		TABLES CHAUFFANTES	
LINER	°C	LINER	°C
KRAFT / TEST	75° - 80°	WHITE LINER	60° - 65°
INTERLINER / EXTERLINER	75° - 80°	WHITE TEST	60° - 65°
MEDIUM LINER	75° - 80°	WHITE KRAFT	60° - 65°
More than 170 gr/m <sup>2</sup>	80° - 85°	LINER KRAFT	60° - 65°
<b>FLUTING</b>		KRAFT	60° - 65°
SEMI-CHEMICAL	90° - 95°	COATED PAPER	55° - 60°
HYDROSAICA 115/130/150	75° - 80°	INTERLINER	65° - 75°
HYDROSAICA 175/200	80° - 85°	EXTERLINER	65° - 75°
MEDIUM (low weight)	75° - 80°		
MEDIUM (high weight)	80° - 85°		

## ONDULEUSE



## SIMPLE FACE

